

✓ Ra 6,3 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

Подн. u dama

ИНВ. № дубл.

ВЗАМ. УНВ. №

*Подн. u dama*

ИНВ. № подл.

205

R1

2 радиуса

TB4 h0,8...1,2;  
50...55 HRC

Ra 125

 $2 \times 45^\circ$ 

## 2 Фаски

Ø3847/3806/3809

1. Закалка 860 °C, вода, масло. Отпуск 550...600 °C, вода, воздух  
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 – т.

ГШ-134.002

# Палец

Aut.

*Macca*

Μαριμαρδ

182

1:1

Augm

August

1

В1-40 ГОСТ 2590-2006  
Круж 40Х-1ГП-ТО ГОСТ 4543-2016

*Копировал*

Формат А4